

Modelli	Profondità (C) mm	Altezza (B) mm	Interasse (A) mm	Larghezza (D) mm	Diamentro (pollici)	Contenuto (litri/elem.)	Potenza W/elem. (ΔT 30K)	Potenza W/elem. (ΔT 50K)	Espon. n	Coeff. (Km)
B4 350/100	97	407	350	80	G1	0,20	47,2	89,9	1,2598	0,6506
B4 500/100	97	558	500	80	G1	0,26	64,1	123,8	1,2890	0,7991
B4 600/100	97	658	600	80	G1	0,31	74,0	143,6	1,2981	0,8950
B4 700/100	97	758	700	80	G1	0,36	83,1	161,3	1,2998	0,9986
B4 800/100	97	858	800	80	G1	0,39	91,1	177,7	1,3085	1,0635

IL RADIATORE

Il radiatore Fondital **Esclusivo** è il nuovo progetto del marchio; con il modello **Esclusivo**, la Fondital è riuscita ad ottimizzare ulteriormente le già notevoli performances offerte dai radiatori in alluminio.

E' un prodotto tutto nuovo, un termosifone che offre prestazioni energetiche e meccaniche eccellenti.

Esclusivo vanta **3 brevetti internazionali**; tra questi, le numerose alette di scambio termico e le aperture sul retro del radiatore che determinano un **maggiore scambio termico** rispetto agli altri e lo rendono ottimo anche per gli **impianti a bassa temperatura**.

Le caratteristiche costruttive sono di altissimo livello. Il radiatore può lavorare in esercizio fino alla pressione nominale di 16 BAR ed è **testato fino alla pressione di 24 BAR** mentre la pressione di scoppio è di 60 BAR. La fusione termo-elettrica del tappo viene effettuata a temperature controllate, il processo è molto efficace ed evita la formazione di porosità e di residui di saldatura a tutto vantaggio della durata nel tempo tanto che il prodotto si presenta pertanto come un corpo unico al **100% in alluminio** particolarmente resistente ed affidabile. I trattamenti con protezione chimica anticorrosione, la verniciatura tramite anafresi e la doppia verniciatura finale a polvere lo rendono anche inalterabile alla vista.

La sua modularità consente di comporlo con quanti elementi sia necessario e di avere sempre una movimentazione particolarmente agevole e **grande facilità di installazione**.

Il design è semplice e pulito, i termosifoni Fondital **Esclusivo** sono perfetti per ogni spazio e si adattano a qualsiasi ambiente, sia esso domestico, sia quello di un ufficio o alberghiero.

RISPARMIO ENERGETICO

Fondital **Esclusivo** è dotato di una nuova tecnologia dall'innovativa conformazione che permette di ottenere un'**elevata resa termica**, come le aperture sul retro degli elementi che consentono di aumentare lo **scambio termico di tipo convettivo**, questo permette una resa migliore e contribuisce a risparmiare sui costi di riscaldamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

N.elementi: 1

Interasse: 800

Resa Termica ΔT 50: 166,0 W

Resa Termica ΔT 30: 85,2 W

PLUS

Nessun deposito di sporczia nella zona tappo

Assenza di saldature all'interno della camera d'acqua (non si forma la ruggine)

Estetica migliore senza bave esterne

Resistenza meccanica superiore

Processo ecologico senza dispendio di materiale

DIMENSIONI

Altezza: cm. 857 - Larghezza cm. 8,0 - Profondità cm. 9,7

GARANZIA

Il radiatore Fondital **Esclusivo** offre la **GARANZIA** ufficiale Fondital Italia di **10 ANNI** dall'installazione.