



PLASTAR PAK s.r.l.
Via Guido Rosso, 22
20049 CONCOREZZO (MI)
Tel.: 039.6043423 (r.e.)
Fax: 039.6040217
www.plastarpak.com
e-mail: info@plastarpak.com

C. Fisc. e P. I.V.A. 02122520964
Nr. iscriz.: 46681 Trib. Monza
del Reg. Imp. MI (MI149-46681)
R.E.A. n. 1362769
Cap. Soc. Euro 100.000 i.v.



Scheda tecnica

Data rev.: 15.06.12 rev.2

Prodotto: buste nypolgo tp 105 e rotoli goffrati

Composizione film: poliamide 20 - polietilene 80

| CARATTERISTICHE | METODO | UNITA' | RISULTATI |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Spessore totale | DIN 53370 | µm | 100 +/- 10% |
| Peso totale | DIN 53104 | g/m ² | 96 +/- 10% |
| Resistenza alla saldatura | DIN 53455-6 | N/15mm Temperatura: 150 °C Tempo: 1,0 sec Pressione : 5 atm | > 25 |
| Permeabilità alla anidride carbonica | DIN 53380 | cm ³ /(m ² *24h*atm) (23 +/- 2) °C | 150 |
| Permeabilità all'ossigeno | DIN 53380 | cm ³ /(m ² *24h*atm) (23 +/- 2) °C 75% r.h. | 50 |
| Permeabilità all'azoto | DIN 53380 | cm ³ /(m ² *24h*atm) (23 +/- 2) °C | 10 |
| Permeabilità al vapore acqueo | DIN 53122 | g/m ² /24h (23-/- 1) °C (85+/-2)% r.h. | 2,3 |
| Le buste sono idonee all'utilizzo ad una temperatura di 70 °C per un max 2 ore oppure a 100 °C per max 15 minuti. | | | |
| Le seguenti buste sono da utilizzarsi con macchine ad aspirazione esterna | | | |
| IL MATERIALE E' CONFORME AL D.M. 21/03/1973 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI, AL REG. CE N.1935/2004 E REG. CE N.2023/2006 | | | |

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Il prodotto è garantito se conservato nel suo imballo originale, lontano da fonti di calore, protetto da agenti atmosferici e dall'azione diretta del sole.

Tutti i valori indicati corrispondono alle nostre conoscenze . L'utilizzatore finale ha la responsabilità di provare il materiale fornito da Plastar Pak srl nelle reali condizioni di uso , verificandone l'idoneità e compatibilità con il proprio processo di lavorazione non essendo questo sotto il diretto controllo di Plastar Pak