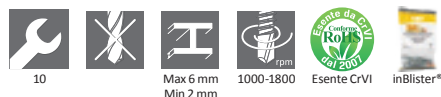


SD 01

Vite Testa Esagonale con falsa Rondella, autoperforante, zincata, **capacità di foratura: 6 mm**

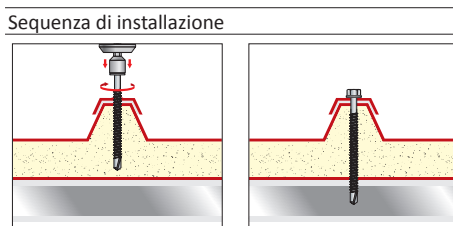
certificata ETA-CE



	Codice Articolo	Misura Ø x L / L ₁ (mm)	T _{fix} (spess. fissabile)		Pz. confezione	Pz. imballo		
			min	max*				
			SD 01 63 020	6,3 x 20	0,5	4 - t _{II}	200	2.000
			SD 01 63 025	6,3 x 25	0,5	9 - t _{II}	200	2.000
			SD 01 63 030	6,3 x 30	0,5	14 - t _{II}	200	2.000
			SD 01 63 035	6,3 x 35	0,5	19 - t _{II}	200	2.000
			SD 01 63 040	6,3 x 40	0,5	24 - t _{II}	200	2.000
			SD 01 63 050	6,3 x 50	0,5	34 - t _{II}	200	2.000
			SD 01 63 060	6,3 x 60	0,5	44 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 065	6,3 x 65 / 60	10	49 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 070	6,3 x 70 / 60	15	54 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 080	6,3 x 80 / 60	25	64 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 090	6,3 x 90 / 70	25	74 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 100	6,3 x 100 / 70	35	84 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 110	6,3 x 110 / 70	45	94 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 120	6,3 x 120 / 70	55	104 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 130	6,3 x 130 / 70	65	114 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 140	6,3 x 140 / 70	75	124 - t _{II}	100	1.000
			SD 01 63 150	6,3 x 150 / 70	85	134 - t _{II}	100	500
			SD 01 63 160	6,3 x 160 / 70	95	144 - t _{II}	100	500
			SD 01 63 170	6,3 x 170 / 70	105	154 - t _{II}	100	500
			SD 01 63 180	6,3 x 180 / 70	115	164 - t _{II}	100	500
			SD 01 63 200	6,3 x 200 / 70	135	184 - t _{II}	100	500
			SD 01 63 220	6,3 x 220 / 70	155	204 - t _{II}	100	500
			SD 01 63 240	6,3 x 240 / 70	175	224 - t _{II}	100	500

Disponibile fino ad esaurimento scorte
 * t_{II} = spessore del supporto in metallo su cui fissare
 Prodotto Certificato ETA-CE
 Prodotto Certificato per REAZIONE AL FUOCO A1
 Misura disponibile anche inBlister® pag. 462

Descrizione
 Vite Testa Esagonale con falsa Rondella piatta con incavo sottotesta, autoperforante, in acciaio cementato, zincata.
 - Chiave: **10**
 - Non necessita di preforo
 - Capacità massima di foratura: **6 mm**
 - Spessore minimo del supporto metallico: **2 mm**
 - Velocità di foratura: **1000 ÷ 1800 rpm**



Per il fissaggio di lamiera grecate (anche coibentate) ed ondulate, su supporti metallici; **non necessita di preforo**, garantisce un'elevata riduzione nei tempi di montaggio e nella manodopera impiegata.

