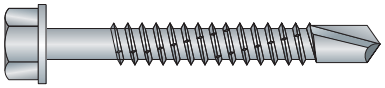
SD 01

Vite Testa Esagonale con falsa Rondella, autoperforante, zincata, capacità di foratura: 6 mm

certificata ETA-CE



10 | Max 6 mm Min 2 mm | 1000-1800 | Esente CrVI | inBlister®

Valutazione Tecnica Europea
EAD 330047-01-0602

DoP
Dichiarazione di Prestazione

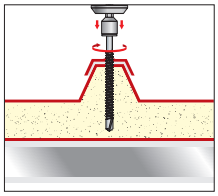
	Codice Articolo	Misura Ø x L / L_1 (mm)	Tfix (spess. fissabile) min	max*	Pz. confezione	Pz. imballo
	SD 01 63 020	6,3 x 20	0,5	4 - t_{II}	200	2.000
	SD 01 63 025	6,3 x 25	0,5	9 - t_{II}	200	2.000
	SD 01 63 030	6,3 x 30	0,5	14 - t_{II}	200	2.000
	SD 01 63 035	6,3 x 35	0,5	19 - t_{II}	200	2.000
	SD 01 63 040	6,3 x 40	0,5	24 - t_{II}	200	2.000
	SD 01 63 050	6,3 x 50	0,5	34 - t_{II}	200	2.000
	SD 01 63 060	6,3 x 60	0,5	44 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 065	6,3 x 65 / 60	10	49 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 070	6,3 x 70 / 60	15	54 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 080	6,3 x 80 / 60	25	64 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 090	6,3 x 90 / 70	25	74 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 100	6,3 x 100 / 70	35	84 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 110	6,3 x 110 / 70	45	94 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 120	6,3 x 120 / 70	55	104 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 130	6,3 x 130 / 70	65	114 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 140	6,3 x 140 / 70	75	124 - t_{II}	100	1.000
	SD 01 63 150	6,3 x 150 / 70	85	134 - t_{II}	100	500
	SD 01 63 160	6,3 x 160 / 70	95	144 - t_{II}	100	500
⚠	SD 01 63 170	6,3 x 170 / 70	105	154 - t_{II}	100	500
	SD 01 63 180	6,3 x 180 / 70	115	164 - t_{II}	100	500
	SD 01 63 200	6,3 x 200 / 70	135	184 - t_{II}	100	500
	SD 01 63 220	6,3 x 220 / 70	155	204 - t_{II}	100	500
	SD 01 63 240	6,3 x 240 / 70	175	224 - t_{II}	100	500

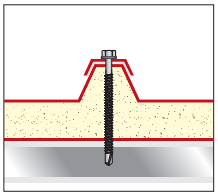
⚠ Disponibile fino ad esaurimento scorte
* t_{II} = spessore del supporto in metallo su cui fissare
Prodotto Certificato ETA-CE
Prodotto Certificato per REAZIONE AL FUOCO A1
Misura disponibile anche inBlister® pag. 462

Descrizione

Vite Testa Esagonale con falsa Rondella piatta con incavo sottotesta, autoperforante, in acciaio cementato, zincata.
- Chiave: **10**
- Non necessita di preforo
- Capacità massima di foratura: **6 mm**
- Spessore minimo del supporto metallico: **2 mm**
- Velocità di foratura: **1000 ÷ 1800 rpm**

Sequenza di installazione





Per il fissaggio di lamiere grecate (anche coibentate) ed ondulate, su supporti metallici; **non necessita di preforo**, garantisce un'elevata riduzione nei tempi di montaggio e nella manodopera impiegata.

Confezione