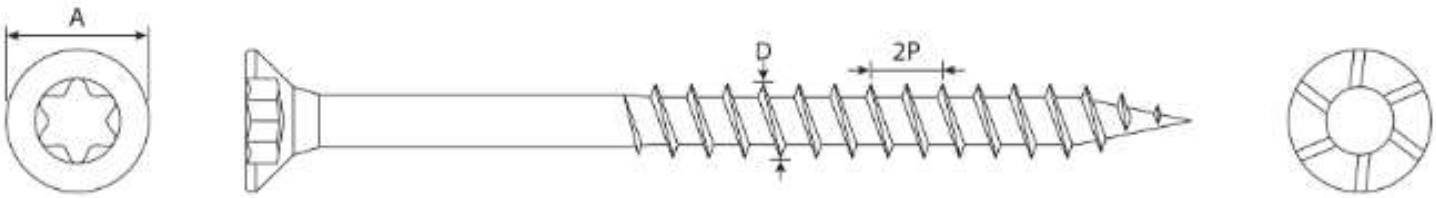
DATI TECNICI



Diametri	Limiti	A	D	2P	TX
3,0	Min.	5,50	2,75	-2,80	T10
	Max	5,80	3,05		
3,5	Min.	6,40	3,35	-3,40	T15
	Max	6,70	3,55		
4,0	Min.	7,40	3,80	-3,80	T20
	Max	7,70	4,10		
4,5	Min.	8,20	4,30	-4,20	T25
	Max	8,50	4,60		
5,0	Min.	9,20	4,75	-4,60	T25
	Max	9,50	5,10		
6,0	Min.	10,90	5,75	-5,40	T30
	Max	11,40	6,20		

C1022

- Durezza superficiale: HV 560 Min
- Durezza a cuore: HV 330-420
- Parte filettata: Es. 3,0x30/18 (filetto 18)