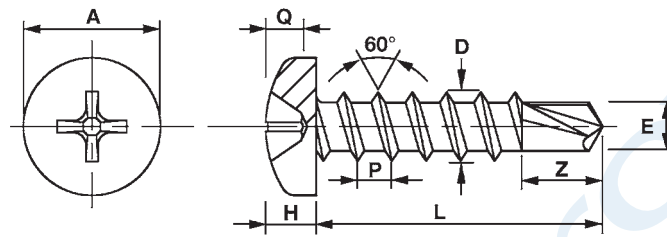


TC PH

CODICE / CODE 81180

Viti autoperforanti TC PH Uni 8118 Din 7504-m (n) PH Pan head drilling screws



Diametri Diameters	Limiti Limits	A	H	Q	D	P	E	Z (No. 1)	Z (No. 2) L ≤ 16	Z (No. 3) L ≥ 19	Z (No. 4) L ≥ 60	PH
2,9	Min.	5,30	1,95	1,35	2,76	~ 1,10	2,25	2,30	-	-	-	1
	Max	5,60	2,20	1,80	2,90		2,40	2,90	-	-	-	
3,5	Min.	6,54	2,35	1,40	3,35	~ 1,30	2,70	-	3,50	4,20	-	2
	Max	6,90	2,60	2,03	3,53		2,85	-	4,20	4,90	-	
3,9	Min.	7,14	2,55	1,63	3,73	~ 1,30	3,00	-	3,50	4,20	-	2
	Max	7,50	2,80	2,26	3,91		3,15	-	4,20	4,90	-	
4,2	Min.	7,84	2,75	1,80	4,04	~ 1,40	3,35	-	4,30	5,20	-	2
	Max	8,20	3,05	2,46	4,22		3,60	-	5,10	5,90	-	
4,8	Min.	9,14	3,25	2,26	4,62	~ 1,60	3,80	-	5,10	6,10	-	2
	Max	9,50	3,55	2,87	4,80		4,10	-	6,00	6,90	-	
5,5	Min.	10,37	3,65	2,49	5,28	~ 1,80	4,40	-	-	6,90	-	3
	Max	10,80	3,95	3,15	5,46		4,80	-	-	8,00	-	
6,3*	Min.	12,07	4,25	3,00	6,03	~ 1,80	5,30	-	-	8,00	10,70	3
	Max	12,50	4,55	3,66	6,25		5,70	-	-	8,20	10,90	

		tolleranza per diam. / tolerance for diam. 2,9-5,5					tolleranza per diam. / tolerance for diam. 6,3			
Lunghezza Lenght	L	9,50	13-16	19-25	32-50	57-120	16-25	32-50	60-100	over 100
	Limite / Limit	± 0,75	± 0,90	± 1,00	± 1,25	± 1,30	± 1,00	± 1,25	± 1,30	± 1,50
Filettatura Special thread	L	10-60				70-80		Over 90		
	L1	Full thread				60 ± 1,50		70 ± 1,50		

* filettatura automaschiante

* cutting thread

- Acciaio temperato: C1022
- Durezza superficiale: HV 560 Min
- Durezza a cuore: HV 270-425

- Carbon steel: C1022
- Case hardness: HV 560 Min
- Core hardness: HV 270-425

COPPIE MINIME ALLA ROTTURA VITI AUTOPERFORANTI MINIMUM BREAKING TORQUE FOR DRILLING SCREWS

DIAMETRO / DIAMETER	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Coppia Min. di Rottura (kg/cm) Min. Breaking Torque (kg/cm)	15,0	28,0	34,0	45,0	65,0	100,0	140,0
Coppia Min. di Rottura (Nm) Min. Breaking Torque (Nm)	1,47	2,74	3,33	4,41	6,37	9,80	13,73