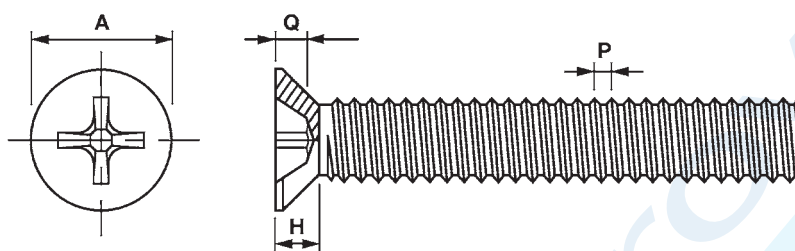


TSP PH

CODICE/CODE 09650

Viti a metallo TSP PH Uni 7688 4.8
Din 965 PH flat head machine screws 4.8



Diametri Diameters	Limiti Limits	A	H	Q	P	PH
M 2,5	Min.	4,40	-	1,25	~ 0,45	1
	Max	4,70	1,50	1,55		
M 3	Min.	5,30	-	1,50	~ 0,50	1
	Max	5,60	1,65	1,80		
M 4	Min.	7,14	-	1,90	~ 0,70	2
	Max	7,50	2,20	2,40		
M 5	Min.	8,84	-	2,10	~ 0,80	2
	Max	9,20	2,50	2,60		
M 6	Min.	10,57	-	2,80	~ 1,00	3
	Max	11,00	3,00	3,30		
M 8	Min.	14,07	-	3,90	~ 1,25	4
	Max	14,50	4,00	4,40		

Lunghezza Lenght	L Limite / Limit	4-6	8-10	12-18	20-30	35-50	55-100
		±0,25	±0,30	±0,35	±0,40	±0,50	±1,00

- Classe 4.8

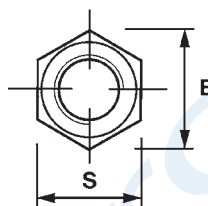
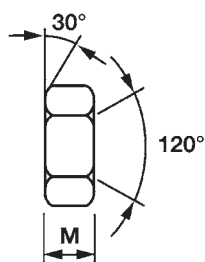
- Class 4.8 steel

DADI

CODICE/CODE 93480

Dadi esagonali normali passo grosso Uni 5588

Nuts Din 934



Diametri Diameters	Limiti Limits	E	M	S	P
M 3	Min.	6,01	2,15	-	~ 0,50
	Max	-	2,40	5,50	
M 4	Min.	7,66	2,90	-	~ 0,70
	Max	-	3,20	7,00	
M 5	Min.	8,79	3,70	-	~ 0,80
	Max	-	4,00	8,00	
M 6	Min.	11,05	4,70	-	~ 1,00
	Max	-	5,00	10,00	
M 8	Min.	14,38	6,14	-	~ 1,25
	Max	-	6,50	13,00	
M 10	Min.	18,90	7,64	-	~ 1,50
	Max	-	8,00	17,00	
M 12	Min.	21,10	9,64	-	~ 1,75
	Max	-	10,00	19,00	
M 14	Min.	24,49	10,30	-	~ 2,00
	Max	-	11,00	22,00	
M 16	Min.	26,75	12,30	-	~ 2,00
	Max	-	13,00	24,00	
M 18	Min.	29,56	14,30	-	~ 2,50
	Max	-	15,00	27,00	
M 20	Min.	32,95	14,90	-	~ 2,50
	Max	-	16,00	30,00	
M 22	Min.	35,03	16,90	-	~ 2,50
	Max	-	18,00	32,00	
M 24	Min.	39,55	17,70	-	~ 3,00
	Max	-	19,00	36,00	
M 27	Min.	45,20	20,70	-	~ 3,00
	Max	-	22,00	41,00	
M 30	Min.	50,82	22,70	-	~ 3,50
	Max	-	24,00	46,00	

- Acciaio a media resistenza
- Classe 8 (6S)
- Carico unitario di prova: 800 N/mm²
- Carico di durezza: 89 HRB Min

- Medium tensile steel
- Class 8 (6S) steel
- Unit load test: 800 N/mm²
- Hardness load minimum: 89 HRB Min