



PATTEX SL 620 SOLYPLAST SERRAMENTI ED EDILIZIA

NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante silconico neutro.

DESCRIZIONE

Sigillante silconico neutro (di tipo ossimico), polimerizza per contatto con l'umidità atmosferica formando un elastomero con elevate proprietà meccaniche e di durata nel tempo.

Appositamente studiato per l'applicazione su giunti di connessione in edilizia e per tutti i materiali da costruzione e dell'industria in genere.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Alta elasticità
- Elevata resistenza ai raggi UV
- Sigillante universale
- Indurimento rapido
- Adesione su diversi materiali
- Eccellente adattabilità al movimento dei giunti
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Certificato ISO11600

CAMPI DI IMPIEGO

- Serramenti ed infissi in PVC
- Serramenti ed infissi in alluminio
- Raccordi telaio / pareti
- Giunti di connessione
- Canalizzazioni in cemento
- Davanzali, stipiti, architravi e coperture
- Contenitori metallici e serbatoi
- Tubazioni e conduttore in PVC e metallo
- Lattoneria
- Condutture di aria condizionata

MATERIALI

Vetro, legno, muratura, ceramica, PVC, plastiche (eccetto PE, PP, PTFE), calcestruzzo, cemento, fibrocemento, alluminio anodizzato e verniciato, ferro, acciaio inox, zincato, policarbonato, fibra di vetro.

MODALITA' D'USO

Le superfici devono essere asciutte e prive di olii, grassi, polvere, ossidi. Tagliare il beccuccio in funzione del diametro del cordolo che si vuole estrarre.

Lisciare il cordolo con una spatola bagnata di acqua saponata prima della formazione della pellicola superficiale. Non esporre ad acqua battente prima della formazione di una consistente pelle superficiale. Il prodotto non ancora indurito può essere rimosso con alcool. Il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PRIMA DELLA POLIMERIZZAZIONE

Natura chimica	Elastomero silconico
Aspetto	Pastoso tissotropico
Densità (ISO 2811-1)	ca. 0,98 g/ml ca. 1,40 g/ml (grigio, nero, bronzo)
Tempo pelle	5 – 10 min. (23°C, 50% u.r.)
Resistenza al flusso (ISO 7390)	< 2 mm
Tempo di indurimento in massa	2 – 3 mm / 24 h
Temperatura di applicazione	di tra +5°C e +35°C

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Odore	Caratteristico
Durezza Shore A (DIN 5305)	Ca. 15
Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339-A)	≤ Ca. 0,3N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 8339-A)	Ca. 200%
Recupero elastico (ISO 7389, 100%)	> 85%
Temperatura di esercizio	da -40°C a +150°C

SCHEDA TECNICA
(Milano, Dicembre 2012)



Henkel Italia S.p.A.
Via Amoretti, 78
20157 Milano
www.henkel.it o www.portalehenkel.it
info.adesivi@henkel.com

RESISTENZA AI SOLVENTI/CHIMICHE

Acido solforico (10%)	Eccellente
Ammoniaca (50%)	Buono
Soda caustica (20%)	Regolare
Ossigeno	Eccellente
Ozono	Eccellente
Acqua	Eccellente

CERTIFICAZIONI

ISO 11600

FORMATO

Cartuccia da 300 ml.

MAGAZZINAGGIO

Pattex SL 620 deve essere conservato in luogo fresco e asciutto a temperatura comprese tra +5°C e 25°C. Se ben conservato il prodotto è stabile per 18 mesi.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it

www.portalehenkel.it